

ERÖFFNUNG UNSERES NEUBAUS

Bistro, Physio und vieles mehr

21. Ausgabe

News

WEICON



Weitere Top-Themen

Klimaneutrales Unternehmen –
zertifizierte CO₂-Kompensierung

Langlebige Müllabfuhr –
Korrosionsschutz für Müllsammelfahrzeuge

Training on the Job –
ungewöhnliche Schulung in Münster



Inhalt

1 Editorial

Titelthema

3 Eröffnung unseres Neubaus –
Bistro, Physio und vieles mehr

Partnerschaften und Kooperationen

5 WEICON sponsert Münsteraner Volleyball-Verein

Auszeichnungen, Zertifikate und Co.

7 Klimaneutrales Unternehmen –
zertifizierte CO₂-Kompensierung

8 Niederlassung in Dubai gewinnt DEWA Award

9 WEICON ist Fair Company 2023

Produkte im Einsatz

11 Herstellung von Design-Zapfanlagen

13 Mein WEICON Lieblingsprodukt

15 Langlebige Müllabfuhr –
Korrosionsschutz für Müllsammelfahrzeuge

17 Epoxidharz Regal selber bauen

Veranstaltungen

21 Die „böse“ Industrie und das Thema Nachhaltigkeit –
Schüler*innen zu Gast am Aktionstag Nachhaltigkeit

23 Händler*innentage bei WEICON

24 Exzellenter Austausch in vier Sprachen –
erste WEICON Osteuropa-Konferenz

25 International unterwegs – Messen 2023

Bildung und Karriere

Training on the Job – ungewöhnliche Schulung in Münster 27

Wissen weltweit weitergeben –
Schulungen in den Niederlassungen 28

Plastik-Stahl Workshops in Südafrika –
System mit riesigem Potenzial 29

Erster dualer Student bei WEICON schließt Studium ab 31

Fleißig weitergebildet – von Klebtechnik bis Korrosionsschutz 32

Sonstiges

Businessstrip in Südostasien 33

Team engagiert sich für Stadtsauberkeit –
Aktion „Sauberes Münster“ 34

Eröffnung des Urban Bistros am Hauptsitz in Münster 35

Willkommen im Team 37

Was macht eigentlich ...? 39

Produktneuheiten 2023

Modifizierte Kabelmesser 2

VA 2407 – 2-Komponenten-Cyanacrylatklebstoff 6

Haftcleaner – optimale Vorbereitung von Klebflächen 10

Neu im Sortiment: Siegler und Imprägniermittel 12

Epoxid-Minutenkleber gelb – Schutz für empfindliche Teile 14

Unsere Allrounder in handlichen Größen –
Multi-Schaum und W 44 T® Multi-Spray 16

Fünf neue Plastik-Stahl Typen – für Reparaturen
sowie als Verschleiß- und Korrosionsschutz 19



KLIMANEUTRALES
UNTERNEHMEN
certified by Fokus Zukunft
Klimaneutral durch Kompensation
mit Klimaschutzzertifikaten

7

Impressum 21. Ausgabe, 1. Halbjahr 2023

Herausgeber:

WEICON GmbH & Co. KG
Königsberger Str. 255
DE-48157 Münster

Tel.: +49 (0) 251 / 93 22-0
info@weicon.de
www.weicon.de

Geschäftsführender Gesellschafter: Ralph Weidling

Geschäftsführerin: Ann-Katrin Weidling

Redaktion: Thorsten Krimphove (V.i.S.d.P.), Annabelle Kreft, Patricia Folkerts, Laura Rosner

Layout & Satz: Annabelle Kreft

Fotos & Grafiken: WEICON GmbH & Co. KG, Conny Kurth (S. 5), Jordan Brierley / Unsplash (S. 15)

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Aufnahme in elektronische Datenbanken sowie
Vervielfältigungen nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Herausgebers. Für unverlangt
eingesandte Manuskripte und Fotos wird keine Haftung übernommen.

Liebe Leser*innen,

wir freuen uns, Ihnen hiermit die 21. Ausgabe unserer WEICON News zu präsentieren.

Bei uns ist immer einiges in Bewegung – ob neue Produkte, die wir in jedem Jahr auf den Markt bringen oder die Erweiterung und Optimierung unserer Standorte – Stillstand gibt es bei uns nicht!

Vor Kurzem haben wir ein neues Gebäude an unserem Hauptsitz in Münster eröffnet. Neben weiteren Arbeitsplätzen für unser Team bietet der Neubau eine Physiotherapiepraxis mit Behandlungsräumen und einen Trainingsraum mit viel Platz für ein abwechslungsreiches Kursangebot. Aber das neue Gebäude hält noch ein anderes Highlight bereit: Unser Team kann sich ab sofort über regionales, leckeres und ausgewogenes Essen freuen – in unserem neuen Urban Bistro! Auf Seite 35-36 finden Sie dazu ein Interview mit Bistro-Leiter Andre, der die Idee und das Konzept dahinter vorstellt.

Was gibt es sonst noch Neues? Einiges, das können wir Ihnen an dieser Stelle versprechen! Wir nehmen Sie wieder mit auf eine Reise rund um die Welt – zum Beispiel zu einer Preisverleihung nach Dubai oder zu einem Plastik-Stahl Workshop nach Südafrika.

Außerdem fester Bestandteil unserer News: die neuesten Produkte und Innovationen – sowohl aus dem Chemiebereich als auch aus der Welt der Werkzeuge.

In diesem Jahr haben wir zum Beispiel eine für uns ganz neue Produktgruppe herausgebracht – die WEICON Siegler und Imprägniermittel, welche eine sehr sinnvolle Ergänzung zu unserem Produktprogramm darstellen. Profitiert haben wir dabei von dem immensen Know-how, das wir durch den Zusammenschluss mit der Firma JELN zu WEICON geholt haben.

Neugierig geworden? Dann wünschen wir Ihnen viel Spaß mit der 21. Ausgabe!

Viele Grüße aus Münster,

Ralph Weidling *Ann-Katrin Weidling*

Ralph Weidling

Ann-Katrin Weidling

MODIFIZIERTE Kabelmesser

NEU

- ▶ großer Griffdurchmesser für optimale Haptik
- ▶ stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube
- ▶ präzises, schnelles und sicheres Entmanteln
- ▶ schneller Wechsel des Innenmessers durch Bajonettverschluss

	↔ mm	g	Ømm	Art.-No.
No. 4-16	135	89	4-16	50050116
No. 8-27	135	90	8-28	50050227
No. 4-28 H	175	98	4-28 mit Hakenklinge	50054328
No. 4-28 G	175	99	4-28 mit gerader Klinge	50054428
No. 28-35	160	91	28-35	50050435
No. 35-50	175	95	35-50	50050450



Design und Ergonomie

- ▶ 2-K-Griff im „Ice-Crack“-Design
- ▶ ergonomisch und rutschfest
- ▶ optimale Haptik

modifiziertes
**Ideale
Griffform**
Design



BISTRO, PHYSIO UND VIELES MEHR

Eröffnung unseres Neubaus



Vor gut zwei Jahren, im Juni 2021, ging es los – die Bagger rückten an, das alte Gebäude unseres Druckpartners FSM wurde abgerissen und machte damit Platz für unseren Neubau. Nach einer Bauzeit von rund eineinhalb Jahren war es diesen Mai endlich so weit – das neue Gebäude konnte bezogen werden!

Unser Neubau hat eine Gesamtfläche von ca. 700 m², die sich über zwei Etagen erstrecken und bietet Platz für einige ganz neue Bereiche bei uns.



Physiotherapie

Da wäre unsere Physiotherapiepraxis, die neben den Behandlungsräumen auch Umkleiden und Duschen sowie einen großen Trainingsraum zu bieten hat. In diesem Raum werden regelmäßig Kurse angeboten, wie Pilates, Rückenfit oder TRX. Insgesamt hat unsere Praxis eine Fläche von ca. 190 m² – jede Menge Platz für die Fitness und die körperliche Gesundheit unserer Mitarbeitenden!



Urban Bistro und Freizeitgestaltung

Unser neues Urban Bistro ist mit einer top-modernen Küche ausgestattet und mit 144 m² bietet es 50 Gästen Raum, um eine gemütliche Pause zu verbringen (mehr ab S. 35).

Auf dem Vorplatz des neuen Gebäudes befinden sich im Sommer Sitzgruppen und riesige Sonnenschirme, um entspannt im Freien sein Mittagessen zu

genießen. Außerdem laden der Minigolfplatz und der Schwimmteich dazu ein, den Kopf freizubekommen und neue Energie zu tanken. Eine Fläche von rund 450 m² für die gepflegte Auszeit vom Schreibtisch. Und auch für den Feierabend bietet der Vorplatz die Möglichkeit, gemeinsam ein leckeres WEICON Bier oder einen kühlen Weißwein zu genießen.



Da Nachhaltigkeit und Energiegewinnung aus natürlichen Ressourcen auch bei unserem Neubau eine Rolle spielen, wurde eine Photovoltaik-Anlage mit einer Leistung von 30 KW auf dem Dach installiert. Mit dieser Leistung könnte man zum Beispiel pro Stunde 2.100 Tassen Kaffee kochen – eine ganz schöne Menge!



Unternehmensbereiche

Neben Bistro und Physiotherapie sind auch einige der WEICON Abteilungen mit in das neue Gebäude gezogen. Unsere Geschäftsführung, das EHSC-Management, die Betriebsleitung, die Rechtsabteilung sowie unsere Buchhaltung und das Team von People & Culture arbeiten jetzt in ihren neuen topmodernen Büros. Und für Meetings, den intensiven Austausch oder für ein spontanes Brainstorming stehen im Neubau drei Besprechungsräume und -bereiche zur Verfügung.

UNTERSTÜTZUNG AUF DEM SPIELFELD

WEICON sponsert Münsteraner Volleyball-Verein

Seit einigen Monaten sind wir neuer Partner des Damen-Volleyball-Vereins USC Münster. Mit neun Meistertiteln, elf Siegen im DVV-Pokal sowie vier Titeln im Europapokal zählt der Bundesligaverein zu den erfolgreichsten Mannschaften.

Regionaler Sportsgeist

Wer WEICON gut kennt, weiß, dass unser Team aus vielen sportbegeisterten Menschen besteht. Ganz vorne mit dabei unsere Geschäftsführung, die es sich zum Beispiel nicht nehmen lässt, jedes Jahr am Münsteraner Marathon teilzunehmen.

Als Münsteraner Familienunternehmen unterstützen wir bereits viele Vereine in der Region – mit dem USC jedoch zum ersten Mal ein reines Frauenteam. „Als erste Frau in der Geschäftsführung von WEICON ist es mir persönlich eine große Freude, dass wir nun die Damenmannschaft des USC sponsern“, so Geschäftsführerin Ann-Katrin Weidling über die neue Partnerschaft.

Präsenz zeigen

Als Partner des erfolgreichen Vereins sind wir nun bei den Heimspielen sowohl mit einem Bodenaufkleber und einer LED-Bandenwerbung als auch auf der Internetseite des USC Münster sichtbar. Darüber hinaus werden wir in der Saison 2023/2024 einen Spieltag als „Sponsor of the day“ auftreten.

Als Unterstützer des USC bekommen wir für die Heimspiele exklusive VIP-Tageskarten. Die begehrten Tickets geben wir an unsere Kund*innen, Partner*innen und Mitarbeitenden weiter. Wir freuen uns sehr, zu den Unterstützer*innen des USC zu gehören und drücken den Damen schon jetzt die Daumen für eine erfolgreiche neue Saison!

Foto: Conny Kurth

INNOVATION
HYBRID-
TECHNOLOGIE

- ▶ hohe Haftung auf verschiedensten Materialien
- ▶ bis 5 mm Spaltüberbrückung (ablauffest)
- ▶ transparent
- ▶ sehr feuchtigkeitsbeständig
- ▶ universell einsetzbar
- ▶ schnellhärtend
- ▶ haftstark

NEU

WEICON VA 2407

Schnell und prozesssicher

Wir haben einen farblosen und glasklar aushärtenden 2-Komponenten-Cyanacrylatklebstoff für die Verklebung der unterschiedlichsten Materialien mit- und untereinander entwickelt – WEICON VA 2407.

Universell einsetzbar

Der neu entwickelte Klebstoff haftet sehr gut auf vielen verschiedenen Oberflächen, wie zum Beispiel Polycarbonat und weiteren Kunststoffen, auf Stahl, Edelstahl, Aluminium, Keramik, Glas oder auch auf Gummi.

Der Hybridklebstoff basiert zum Teil auf Cyanacrylatklebstoffen und vereint deren Schnelligkeit mit der Prozesssicherheit von 2-Komponenten-Strukturklebstoffen. Er ist universell einsetzbar, verfügt über eine hohe Haftkraft, härtet schnell aus und ist hochfest.

VA 2407 ist nach ca. 25 Minuten schleif- und überlackierbar. Er ist beständig gegenüber Witterung, vielen aggressiven Chemikalien, Schlagbeanspruchung und Vibrationen.

Er ist von -20 °C bis +120 °C temperaturbeständig. Je nach Geometrie der Klebung können mit dem VA 2407 Spalte von bis zu 5 mm überbrückt werden.

Durch seine schnelle und schlagzähe Aushärtung ist er besonders für Verklebungen von z. B. Kunststoff und Gummi geeignet. Auch bei strukturellen Verklebungen, bei denen eine farbige Klebefuge den optischen Gesamteindruck des Bauteils stören würde, kann er zum Einsatz kommen.

Breites Anwendungsspektrum

Mit VA 2407 können transparente Kunststoffe, wie zum Beispiel Plexiglas und andere Materialien, sauber und optisch ansprechend hochfest mit- und untereinander verbunden werden. Der Klebstoff eignet sich für die verschiedensten Anwendungen in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, im Modell- und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messe- und Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie.

ZERTIFIZIERTE CO₂-KOMPENSIERUNG

Klimaneutrales Unternehmen

Unser Hauptsitz in Deutschland gilt als klimaneutral*. Klingt angesichts der heutigen Weltlage erstmal großartig, aber was genau steckt eigentlich dahinter? Und was kann man als Unternehmen noch tun? Hier erklären wir mehr dazu!



KLIMANEUTRALES UNTERNEHMEN

certified by Fokus Zukunft

Klimaneutral durch Kompensation mit Klimaschutzzertifikaten

Ganz allgemein ist ein Unternehmen klimaneutral, wenn alle verursachten klimaschädlichen Emissionen beziehungsweise entstehende Treibhausgase durch zertifizierte Ausgleichsprojekte kompensiert werden.

Wir haben erkannt, dass der freiwillige Ausgleich von unvermeidbaren Emissionen unerlässlich ist, um dem Klimawandel die Stirn zu bieten. Aus diesem Grund hat die Fokus Zukunft

GmbH & Co. KG die Klimabelastung für unseren Hauptsitz in Deutschland nach dem GHG Standard ermittelt. Die erforderlichen Unternehmensdaten zur Berechnung haben wir vorab zur Verfügung gestellt. Durch den Erwerb von Klimaschutzzertifikaten für die Jahre 2022 und 2023 gleichen wir die Treibhausgasemissionen, die wir verursachen, aus. Mit diesen Zertifikaten unterstützen wir ein Wasserkraftprojekt in der Türkei, das unter der Hoheit von VERRA auf Basis des Verified Carbon Standard zertifiziert wurde.

Regelmäßige Kontrollen

Zukünftig möchten wir regelmäßige Rezertifizierungen vornehmen lassen, um unserer Verantwortung nachhaltig gerecht zu werden. Unser langfristiges Ziel soll sein, die Erfassung unseres CO₂-Ausstoßes und dessen Kompensation auch für unsere weltweiten Niederlassungen durchzuführen.

CO₂-Vermeidung und -Reduktion

CO₂-Kompensation ist schön und gut, genügt aber nicht im Kampf gegen den Klimawandel! Deshalb steht die Kompensation immer im Dreiklang mit Maßnahmen zur Vermeidung und Reduzierung von CO₂. Das heißt für uns vor allem, bestehende Prozesse kritisch zu hinterfragen und Veränderungen – egal ob groß oder klein – anzustoßen. Klingt etwas abstrakt? Dann hier drei konkrete Beispiele:

Verantwortungsvoller Umgang mit Energie

Um einen Beitrag zur Energiewende zu leisten, setzen wir an unserem Hauptsitz in Münster seit Anfang 2022 ausschließlich auf Ökostrom. Zusätzlich befinden sich auf einem Großteil unserer Gebäude Photovoltaikanlagen, über die wir erneuerbare Energie gewinnen.

Beim Energiesparen können schon kleine Dinge einen großen Unterschied machen: So haben wir zum Beispiel zahlreiche Leuchtstoffröhren gegen LEDs getauscht, den Zeitraum der Außenbeleuchtung und die Intensität diverser Innenbeleuchtungen deutlich reduziert, die Dauerbeleuchtung in unserem Werkzeuglager gegen Bewegungsmelder ausgetauscht oder die Laufzeit unserer auf dem gesamten Gelände verteilten Informationsbildschirme optimiert.



Pappe statt Plastik

Blisterverpackungen gehören bei uns der Vergangenheit an! Stattdessen bekommen unsere Werkzeuge seit Anfang 2020 eine recyclefähige Umverpackung verpasst. Dadurch sparen wir im Jahr mehr als sechs Tonnen Kunststoff ein.

Verzicht auf Werbemittel

Kugelschreiber, Schlüsselanhänger und Pralinen zu Weihnachten. Schon vor einigen Jahren haben wir damit aufgehört, unsere Kund*innen mit solchen Werbegeschenken zu überschütten. Nicht etwa, weil wir unsere Kund*innen nicht gern haben, sondern weil wir der Meinung sind, dass man verantwortungsvoller mit den Ressourcen unserer Erde umgehen kann und die Ausgaben für solchen „Kleinkram“ besser in soziale Projekte investieren sollte.

*Klimaneutral durch Kompensation mit Klimaschutzzertifikaten

AUSZEICHNUNG FÜR EINHALTUNG HOHER QUALITÄTSSTANDARDS

Niederlassung in Dubai gewinnt DEWA Award



Unsere Niederlassung in Dubai wurde neben 39 anderen Lieferant*innen für ihr hervorragendes Engagement zur Einhaltung der hohen Qualitätsstandards der DEWA geehrt.

Die Auszeichnung überreichte CEO und Geschäftsführer H.E. Saeed Mohammed Al Tayer höchstpersönlich im Rahmen der feierlichen „DEWA Suppliers Awarding Ceremony“. Er lobte die Bemühungen der Lieferant*innen und ermutigte sie, sich weiterhin für die DEWA-Qualitätsstandards einzusetzen. Unser Kollege Ahmed Hafiz war bei der Preisverleihung anwesend und nahm stellvertretend für WEICON den Preis in Empfang.

Die Bewertungskriterien

Doch was genau ist mit „Einhaltung der hohen Qualitätsstandards“ gemeint? Dazu zählen für die DEWA die Beachtung der Lieferbedingungen, die Einhaltung der globalen DEWA-Spezifikationen und die fristgerechte Bereitstellung von Dienstleistungen und Produkten.

Beidseitiges Engagement

Thorsten Lutz, unser Niederlassungsleiter in Dubai, und sein Team freuen sich über die Auszeichnung: „Der Preis ist eine großartige Wertschätzung unseres Engagements für die DEWA! Wir freuen uns auf eine weiterhin gute Zusammenarbeit in der Zukunft“, so Lutz.

Auch die DEWA selbst zeigt laut eigener Medienveröffentlichung Engagement: So erklärte Dr. Yousef Al Akraf, geschäftsführender Vizepräsident im Bereich Business Support und Human Resources, dass die DEWA bestrebt sei, sich für die Lieferant*innen einzusetzen. So habe sie sich das Ziel gesetzt, die Kommunikation mit all ihren Partner*innen weiter zu verbessern, ihre Bedürfnisse zu erfüllen und auf ihre Anregungen einzugehen.



Was ist die DEWA?

DEWA steht für Dubai Electricity and Water Authority und ist das staatliche Energie- und Wasserversorgungszentrum Dubais. Das Wasser dient hauptsächlich der Trink- und Städteversorgung, wird aber auch zur Beregnung von Dubais Grünflächen eingesetzt.



Unser Kollege Ahmed Hafiz (links) nahm den DEWA Supplier Award stellvertretend für WEICON in Empfang.

Handelsblatt



WEICON GmbH & Co. KG

WEICON ist von der Fair Company Initiative als Fair Company 2023 ausgezeichnet worden. Die Initiative ist bekannt als größte Arbeitgeber*innen-initiative Deutschlands, die sich gezielt für eine faire und nachhaltige Arbeitswelt, insbesondere für Berufseinsteiger*innen und Young Professionals einsetzt.

Engagement für Mitarbeitende, Diversity und Chancengleichheit, faires Verhalten im Markt, gesellschaftliche Verantwortung und Nachhaltigkeit.

Hinter der Bewertung steht der wissenschaftliche Partner der Fair Company Initiative, das Institut für Beschäftigung und Employability (IBE). Die Beurteilung basiert auf zwei umfassenden Analysen zum Begriff Fairness und zu den Werten der Generation Y und Generation Z. So werden die Erwartungen von Berufseinsteiger*innen an faire und attraktive Arbeitgeber*innen abgeleitet.

Was erwarten Young Professionals?

Für Young Professionals zählen besondere Aspekte, die sie bei der Wahl ihres*r Arbeitgeber*in in den Mittelpunkt stellen: Faires Verhalten steht hier ganz oben, egal ob es dabei um die Gleichberechtigung aller Mitarbeitenden geht, ein faires Miteinander im Markt oder Themen wie Nachhaltigkeit und Corporate Social Responsibility. Daneben stehen aber auch das eigene Entwicklungspotenzial, leistungsgebundene Lohn- und Sonderzahlungen sowie die Teilhabe am wirtschaftlichen Erfolg des Unternehmens im Fokus.

„Wir freuen uns sehr über diese wichtige Auszeichnung als Fair Company. Der Nachwuchs spielt in unserem Familienunternehmen schon immer eine große Rolle und wir sind stolz, den neuen Talenten auf dem Markt direkt zu zeigen, welche Werte WEICON vertritt“, so Ann-Katrin Weidling. „Die Auszeichnung ist eine Bestätigung unserer Mühen und zeigt, dass wir auf dem richtigen Weg sind.“

Auch in Zukunft werden wir all unseren Mitarbeitenden, egal auf welchem Berufslevel, faire Arbeitsbedingungen bieten und freuen uns über alle neuen Talente, die den Weg zu WEICON finden.

AUSZEICHNUNG FÜR ARBEITGEBER*INNEN

WEICON ist Fair Company 2023

Orientierung für junge Nachwuchskräfte

Insbesondere in Zeiten des demografischen Wandels, der auch einen Nachwuchs- und Fachkräftemangel mit sich bringt, konkurrieren die Unternehmen um neue Talente auf dem Arbeitsmarkt. Gleichzeitig steigen die hohen Ansprüche an die Arbeitgeber*innen.

Seit 2004 verbindet die Fair Company Initiative Unternehmen und engagierte Nachwuchskräfte. Die Auszeichnung als Fair Company bietet Bewerber*innen die Möglichkeit zu prüfen, ob das Unternehmen den eigenen Werten und Standards entspricht.

Was wird bewertet?

Ob ein Unternehmen in den Augen der Jury als fair gilt, wird anhand verschiedenster Kriterien bewertet. Dazu zählen zum Beispiel Dinge wie Arbeitsorganisation, Zusammenarbeit und Führung, Unternehmenskultur und Werte, das



WEICON HAFTCLEANER

Optimale Vorbereitung von Klebflächen

Für die optimale Vorbereitung von Oberflächen, die verklebt werden sollen, haben wir ein spezielles Spray entwickelt, das Reinigung und Haftvermittlung in einem Produkt vereint – den WEICON Haftcleaner.

Dabei handelt es sich um eine Kombination aus universellem Reiniger und Primer in einem Produkt. Das Spray wurde speziell für die Vorbehandlung glatter Oberflächen, wie Edelstahl, Glas oder Kunststoffe, entwickelt.

Es dient zur optimalen Vorbereitung nicht saugender Oberflächen. In nur einem



Arbeitsgang erfolgt die Reinigung und Aktivierung der nicht porösen Untergründe. Durch das Spray kann die Haftkraft des eingesetzten Klebstoffes zum Teil deutlich verbessert werden.

Für die industrielle Serienfertigung

Das Haftcleaner-Spray hat eine kurze Abluftzeit und kann schnell und einfach angewendet werden. Dadurch eignet es sich optimal für den Einsatz in der industriellen Serienfertigung mit kurzer Taktzeit oder für Verklebungen, die kurzfristig vorgenommen werden müssen.

Das Spray kann beispielsweise im Metallbau oder in Bereichen, in denen Kunststoffoberflächen verklebt werden sollen, zum Einsatz kommen. Es eignet sich aber auch für viele weitere Industriebereiche, in denen glatte Oberflächen miteinander verbunden werden.



- ▶ Reiniger und Primer in einem Produkt
- ▶ keine Vorreinigung nötig
- ▶ hohe Haftung
- ▶ universelle Einsatzgebiete

mit Haftcleaner

ohne Haftcleaner

TEIL ANSPRUCHSVOLLER OPTIK

Herstellung von Design-Zapfanlagen

Für viele von uns ist ein frisch gezapftes kühles Bier ein wunderbarer Anblick – erst recht, wenn das Bier aus einer sehr stylischen Zapfanlage ins Glas kommt. Bei der Herstellung dieser besonderen Designer-Zapfanlagen werden viele unterschiedliche Materialien, wie Holz, Chrom oder Edelstahl verwendet und verleihen den Anlagen eine sehr ansprechende und hochwertige Optik. Um diese Materialien zuverlässig und dauerhaft miteinander zu verbinden, kommen auch Klebstoffe aus unserem Haus zum Einsatz – die Cyanacrylatklebstoffe WEICON Contact Gel und WEICON Contact VA 1401.

Contact Gel

Bei den Zapfanlagen besteht das handgefertigte Thermometer-Gehäuse aus Eichenholz und einer Fassung aus Edelstahl. Um diese beiden Materialien dauerhaft zu verbinden, kommt unser Contact Gel zum Einsatz. Mit dem Klebstoff werden die optisch sehr ansprechenden Teile der Zapfanlage zuverlässig miteinander verbunden.

WEICON Contact Gel ist ein pastöser Cyanacrylatklebstoff, der sehr langsam aushärtet. Der Klebstoff eignet sich für poröse Oberflächen und größere Toleranzen und ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen. Korrekturen der Position sind auch nach dem Zusammenfügen der Teile problemlos möglich. Das Gel eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

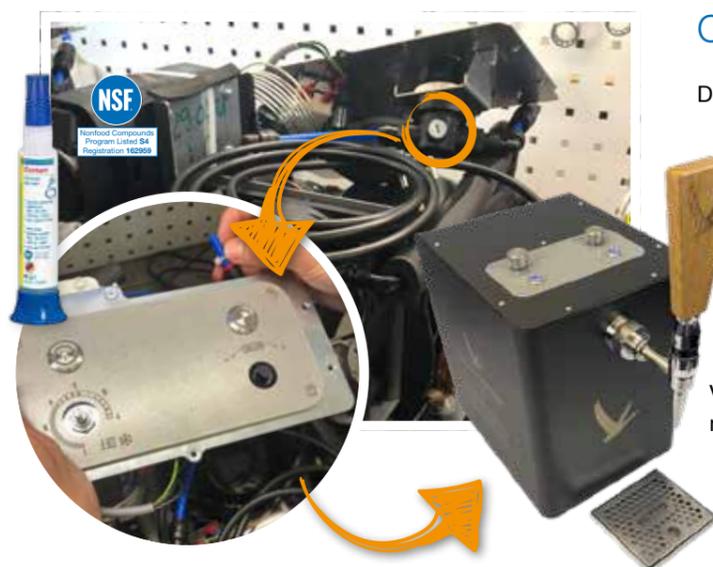
Einsatz in sensiblen Bereichen

Bei Anlagen wie der Zapfanlage, die im direkten Kontakt mit Lebensmitteln stehen, ist es sehr wichtig, dass ein großer Teil der verwendeten Materialien und Hilfsstoffe den hohen Ansprüchen der NSF/FDA entsprechen. Ein Beispiel für ein solches Produkt ist unser Klebstoff VA 1401.



Contact VA 1401

Der mittelviskose Cyanacrylatklebstoff härtet schnell aus und verfügt über eine Zulassung der NSF. Er ist ein Universaltyp und kann für die Verbindung der verschiedensten Materialien verwendet werden – ob Metall, Kunststoff, Gewebe, Papier, Pappe, Karton, Gummi sowie Schaumgummi und großporige Elastomere – alles wird zuverlässig mit- und untereinander verbunden. Bei der Zapfanlage wird VA 1401 für die Fixierung des Druckluft-Reglers verwendet. Ein weiterer Vorteil, den unser Klebstoff in diesem Fall bietet: der Regler wird durch die Verklebung luftdicht verschlossen. VA 1401 kann einfach mit dem patentierten Pen-System verarbeitet werden.



NEU

FÜR LUFT- UND WASSERDICHTE BAUTEILE

Neu im Sortiment:
Siegler und Imprägniermittel

Zur Behandlung der verschiedensten Oberflächen in der Industrie bieten wir jetzt eine neue Gruppe von Produkten – unsere Siegler und Imprägniermittel.

Zum Abdichten und Verschließen

In der Industrie werden Oberflächen der verschiedensten Bauteile imprägniert und versiegelt – ob aus Metall, Kunststoff, Stein oder Beton. So werden Poren und Hohlräume verschlossen und abgedichtet. Durch die Behandlung soll verhindert werden, dass Schmutz oder Feuchtigkeit in die Poren eindringen können.

Die Firma JELN, die seit 2022 zu unserem Unternehmen gehört, hat sich unter anderem auf die Entwicklung und Herstellung von Siegler und Imprägniermitteln für die Industrie spezialisiert. Dieses Know-how hat dazu geführt, dass wir eine neue Linie mit diesen Spezialprodukten in unser Sortiment aufgenommen haben.

Die verschiedenen Einsatzgebiete

Typische Anwendungsarten der Siegler und Imprägniermittel sind das Einpinseln der zu behandelnden Oberflächen oder das Eintauchen des gesamten zu behandelnden Objektes. Die chemischen Spezialprodukte für die Anwendung auf verschiedenen Materialien sind niedrigviskos und dringen aufgrund der Kapillarwirkung tief in die Poren der Oberflächen ein. So werden die behandelten Flächen dauerelastisch versiegelt, sind luft- und wasserdicht und vor Korrosion geschützt.

Die verschiedenen Siegler und Imprägniermittel unterscheiden sich in Punkten wie ihrer Temperaturbeständigkeit, der Chemikalienbeständigkeit oder der Zulassung für den Einsatz in sensiblen Bereichen, wie der Herstellung von Lebensmitteln.

Sie verfügen über eine hohe Haftkraft und basieren entweder auf Wasser oder auf Lösemitteln. Die wasserbasierten Siegler sind nicht brennbar und eignen sich für Kunststoffe, die nicht lösemittelbeständig sind.

Typische Bereiche für den Einsatz der Siegler und Imprägniermittel sind der Motorenbau, die Behandlung von FDM-Bauteilen, die im 3D-Druckverfahren gefertigt werden, die Versiegelung von thermischen Spritzschichten und Anwendungen in der Additiven Fertigung.

Oberflächenvorbehandlung
und Verarbeitung

Oberflächen, die versiegelt oder imprägniert werden, sollten trocken sein und gründlich gereinigt werden, damit sich Öl, Staub und Fett nicht negativ auf die Ergebnisse der Behandlung auswirken.

Die zu versiegelnde Fläche sollte innerhalb weniger Minuten mindestens zweimal nass in nass mit dem Siegler und Imprägniermittel behandelt oder für mindestens 15 Minuten eingetaucht werden. Dabei sollte die Temperatur der Oberfläche mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen und nicht über 40 °C betragen. Zur Beschleunigung der Trocknung kann die Temperatur nach einigen Stunden auf zunächst 40 °C und nach 2-3 weiteren Stunden auf 60 °C erhöht werden. Bei Kunststoffmodellen darf die Temperatur nicht über dem Erweichungspunkt des Kunststoffes liegen.

Die Versiegelung oder Imprägnierung ist keine Grundierung und darf nicht beschichtet werden. Auch sollte die Imprägnierung in regelmäßigen Intervallen wiederholt werden.



Hier geht's zu allen Siegler
und Imprägniermitteln





Je News-Ausgabe stellen wir zwei WEICON Lieblingsprodukte unserer Mitarbeitenden vor.

Dabei geht es um Produkte, die die Kolleg*innen zu Hause immer griffbereit haben und die sowohl für den Privatgebrauch als auch in der Industrie zum Einsatz kommen können.

Profi-Starter Set Green Line

„Als gelernter Elektriker ist mein absolutes Lieblingsprodukt das Profi-Starter Set in der Green Line Edition. Das Set bietet mit vier Abisolierwerkzeugen eine solide Grundausstattung für die Hausinstallation. Aber auch bei meinem Job als Facility Manager kann ich die Tools häufig gut gebrauchen. Und die Tatsache, dass die Werkzeuge aus bis zu 97 % nachwachsenden und natürlichen Rohstoffen bestehen, ist für mich das Tüpfelchen auf dem i.“



Dominik Venschott | Facility Manager |
seit 2022 bei WEICON



Norman Otto | Area Sales Manager |
seit 2011 bei WEICON

Lecksuch-Spray

„Im Sommer freuen wir uns immer auf entspannte Grillabende mit Familie und Freund*innen. Bevor es losgeht, reinige ich den Grill immer mit dem Schaumreiniger, der dank NSF A1 Zulassung perfekt geeignet ist, um Geräte mit Lebensmittelkontakt zu säubern. Damit bei unserem Gasgrill die Sicherheit nicht zu kurz kommt, ist aber das Lecksuch-Spray mein Lieblingsprodukt. Vor dem ersten Angrillen checke ich den Gasanschluss. Um zu testen, ob die Gasleitung dicht ist, nutze ich das Spray und schaue, ob noch irgendwo Gas austritt. Wenn alles gut aussieht, steht der Grill-saison-Eröffnung nichts mehr im Wege.“



NEU

- ▶ Vergussmasse
- ▶ schnellhärtend
- ▶ schlagzäh

WEICON EPOXYD-MINUTENKLEBER GELB

Schutz für empfindliche Teile

Zum Schutz von empfindlichen Baugruppen, Elektronikkomponenten und Halbleitern haben wir eine spezielle Vergussmasse konzipiert – unseren Epoxyd-Minutenkleber gelb.

Speziell für den Elektronikbereich

Die gelbe zweikomponentige Epoxid-Vergussmasse härtet schnell und schlagfest aus. Die zähflüssige Masse ist selbstnivellierend, stoßfest, besitzt eine hohe Haftkraft und ist frei von Lösemitteln.

Das Epoxidharz-System besitzt eine kurze Topfzeit von 4-5 Minuten und ist nach rund einer Stunde mechanisch belastbar. Epoxyd-Minutenkleber gelb haftet sehr gut auf Platinen und Elektronikbauteilen. Die Masse wurde speziell für die Elektronik entwickelt und dient dem Schutz von empfindlichen



Teilen, wie Elektronikkomponenten, Halbleitern und Baugruppen. Sie schützt die sensiblen Komponenten vor Feuchtigkeit, Staub und Schmutz sowie vor mechanischen Belastungen.

Vergussmasse und Klebstoff

Epoxyd-Minutenkleber gelb eignet sich für Anwendungen in verschiedenen Bereichen, wie für Vergussarbeiten in der Elektrotechnik und Elektronikindustrie und für das Vergießen von Kabelverbindungen. Durch die auffällige gelbe Farbe erleichtert die Vergussmasse die visuelle Kontrolle.

Aufgrund ihrer starken Haftung und schnellen Aushärtung kann die Masse auch als Klebstoff zum Einsatz kommen. Sie haftet sehr gut auf den verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoffen, glasfaserverstärkten Kunststoffen, Glas und Keramik.


LANGLEBIGE MÜLLABFUHR

Korrosionsschutz für Müllsammel-fahrzeuge

Wir alle kennen sie und wir alle benötigen sie – Müllsammelfahrzeuge sind dankbare Helfer im Alltag. Nicht vorzustellen, wie unsere Straßen aussehen würden, wenn die fleißigen Mitarbeitenden der Müllabfuhr nicht regelmäßig für Ordnung sorgen würden. Gemäß des Global-Waste-Index 2022 produziert Deutschland 632 Kilogramm Müll pro Kopf. In Spanien – wo die hier vorgestellte Produkthanwendung herkommt – sind es rund 455 Kilogramm.

Ein Müllsammelfahrzeug muss also so einiges aushalten. 400 bis 800 Restmülltonnen können durchschnittlich in einem Müllauto geleert werden – das sind dann gut und gerne mal 10.000 Kilogramm. Aus den Müllsäcken treten dabei teilweise verschiedenste Reste, verschmutzte Verpackungen oder auch Chemikalien aus. Das ist nicht nur ziemlich ekelig, sondern greift die Innenfläche des Fahrzeugs auch massiv an. Die starke Abnutzung kann zu Schäden am LKW führen und im schlimmsten Fall dafür sorgen, dass dieser ersetzt werden muss.

Um die Oberflächen im Inneren des LKWs vor korrosiven Chemikalien zu schützen, wird bei einigen Müllsammelfahrzeugen in Spanien alle drei Jahre das WEICON Keramik BL im Innenraum angewendet. Die regelmäßige Anwendung vermeidet Wartungskosten und den Austausch von Ersatzteilen und spart somit einiges an Geld. Ein Müllsammelfahrzeug kostet nämlich um die 250.000 Euro. Dank der WEICON Produkte können die nützlichen LKWs aber regelmäßig ausgebessert, geschützt und so deutlich länger zum Müllsammeln eingesetzt werden.

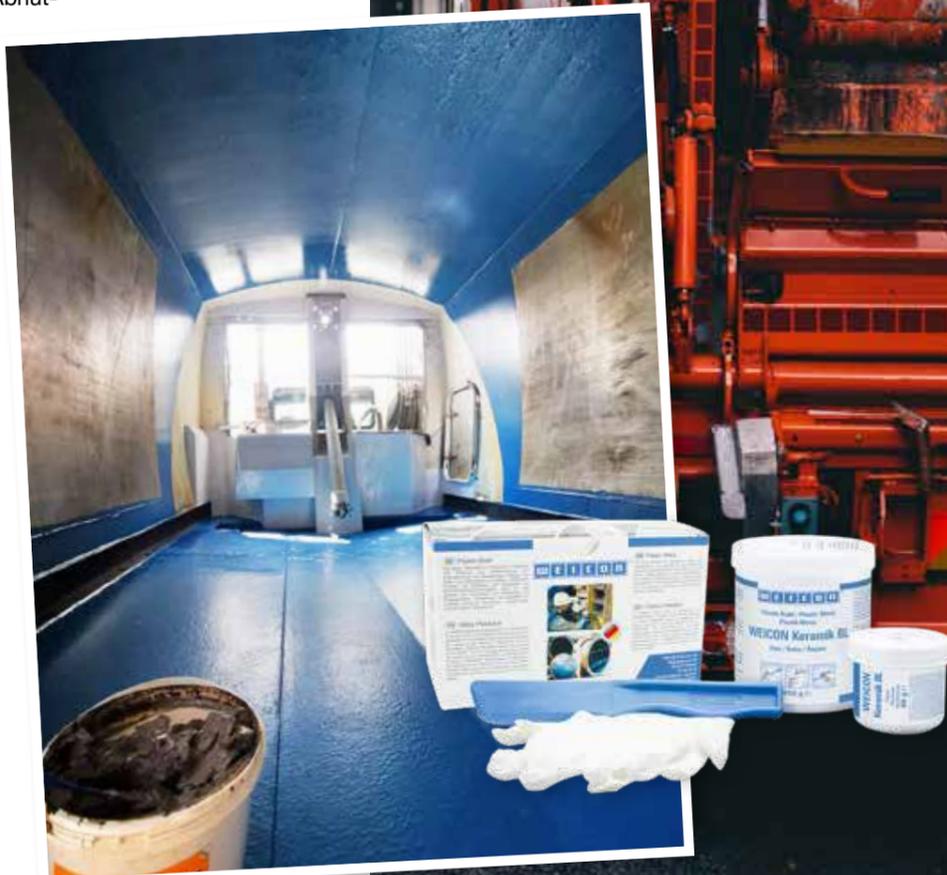


Foto: Jordan Brierley / Unsplash

NEU
WEICON®

UNSERE ALLROUNDER IN HANDLICHEN GRÖSSEN


 ▶ 150 ml
11200150

MULTI-SCHAUM

- ▶ kraftvoller Universalreiniger
- ▶ materialschonend
- ▶ biologisch abbaubar

 UNSER 150 ml
MULTI-TALENT

 ab sofort
auch in
150 ml
erhältlich

W 44 T® MULTI-SPRAY

 ▶ 200 ml
11251200

- ▶ Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung
- ▶ hervorragende Kriecheweigenschaften
- ▶ Korrosionsschutz
- ▶ Wasserverdrängung
- ▶ Schmierung
- ▶ Konservierung
- ▶ Reinigung

 UNSER 200 ml
PROBLEMLÖSER

 im
praktischen
200 ml
Gebinde




DIY-PROJEKT

Epoxidharz DIY Regal selber bauen

Wer schon öfter einzigartige Möbelstücke aus Epoxidharz und Holz bewundert und nun Lust auf ein eigenes Epoxidharz DIY-Projekt hat, ist hier genau richtig! Wir haben uns an den Bau eines kleinen Epoxidharz Regals gewagt und eine DIY-Bastelanleitung zum Nachbauen erstellt. Unserer Meinung nach eine super Idee, die sich auch für „Epoxidharz-Anfänger“ eignet.

Das richtige Holz auswählen

Das Holz für das Möbelstück kann man je nach Geschmack und Budget auswählen. Wir haben für unser Regal ein kleines Stück Abfallholz aus Eiche verwendet und dieses mit einem kraftvollen Hammerschlag mittig entlang der Maserung zerbrochen. Anschließend haben wir die Bruchstücke entgegengesetzt zueinander gelegt.

Für größere Epoxidharz DIY-Projekte eignen sich auch schöne Bretter aus einem Baumstamm.

Das wird benötigt

Material

- Vollholz (in der gewünschten Größe)
- MDF-Platten oder Holzreste etc. für den Bau einer Verschalung
- Schrauben
- Wandhalterungen inkl. Schrauben und Dübel
- WEICON Gießharz PLUS 90
- WEICON Formentrennmittel Wachs P 500
- evtl. WEICON Silicon A zum Abdichten der Verschalung

Werkzeug

- Schraubendreher
- Hammer
- Handschuhe
- Universal-Spatel/Verarbeitungsspatel
- evtl. Säge



Wichtig ist, dass das Holz gut durchgetrocknet ist, bevor es verarbeitet wird. Zudem sollten beide Bretter gleich lang sein, eine identische Stärke aufweisen und absolut plan sein.

Vorbereitung

Falls das Holz noch geschliffen werden muss, ist jetzt der passende Zeitpunkt dafür gekommen. Wichtig ist, es im Anschluss gründlich von Staubresten zu befreien.

Für die Verarbeitung des Epoxidharzes sollte man idealerweise eine konstante Temperatur von 20° Celsius und einen staubfreien, trockenen und gut belüfteten Arbeitsbereich haben.



Verschalung bauen

Zum Gießen des Epoxidharzes benötigt man als nächstes eine Verschalung in der gewünschten Größe des Regalbrettes. Die Verschalung besteht aus einer Unterseite und Seitenteilen, welche einfach miteinander verschraubt werden. Sollte die Form nun noch nicht dicht sein, lässt sich diese mit Silicon A abdichten.

Im Anschluss haben wir die fertige Verschalung mit unserem Formentrennmittel Wachs P 500 beschichtet, damit sich das Epoxidharz nicht mit dieser verbindet und sich unser Regalbrett wieder gut herausnehmen lässt.



Epoxidharz anmischen

Nun mischt man das Gießharz PLUS 90 gründlich im angegebenen Mischverhältnis mit dem Härter. Für das Vermischen eignet sich der mitgelieferte Verarbeitungsspatel. Hierbei sollte man unbedingt Handschuhe und möglichst einen Augen- oder Gesichtsschutz tragen.

Wer mag, kann das Harz nun noch mit Farbpigmenten vermischen. Wir haben uns für einen natürlichen Look entschieden und das Harz kristallklar belassen. Unser Gießharz PLUS 90 bleibt durch seine besonders gute UV-Beständigkeit dauerhaft glasklar.



Anwendung

Daraufhin setzt man die Holzstücke in die zuvor gebaute Form ein. Um ein Überlaufen des Harzes zu vermeiden, muss die Form absolut gerade stehen.

Als erstes pinselt man die Holzränder mit dem fertig gemischten Harz ein und lässt diese mindestens eine Stunde trocknen. Damit verhindert man eine unschöne Blasenbildung im vergossenen Epoxidharz, welche durch Ausgasen des Holzes entstehen kann.

Nun lässt sich das Gießharz vorsichtig über den mitgelieferten Spatel in die Lücke zwischen den Brettern einfüllen, bis diese komplett ausgefüllt ist. Anschließend muss das Harz vollständig durchtrocknen.



Finish

Das Gießharz ist ausgehärtet? Dann lässt sich das Holz aus der Verschalung herausnehmen und im Anschluss – von grob zu fein – abschleifen. Für ein schönes Finish kann man die fertige Platte hinterher noch polieren und ölen.

Das Regalbrett anbringen

Da wir unser Epoxidharz DIY als Regalbrett verwenden möchten, haben wir uns passende Halterungen dafür im Baumarkt besorgt und das Brett damit im Flur an der Wand befestigt.

FÜNF NEUE PLASTIK-STAHL TYPEN

NEU

Für Reparaturen sowie als Verschleiß- und Korrosionsschutz

Unsere Plastik-Stahl Epoxidharz-Systeme eignen sich für die verschiedensten Aufgaben in unterschiedlichen Bereichen der Industrie. Plastik-Stahl kann beispielsweise in der industriellen Serienfertigung für Verklebungen, Beschichtungen, als Verschleißschutz und für schnelle und dauerhafte Reparaturen an verschiedenen Materialien verwendet werden. Dieses Jahr haben wir unser Sortiment um fünf Typen erweitert, die wir hier vorstellen!

Reparatur stark beanspruchter Teile



HT 111

Beim WEICON HT 111 handelt es sich um ein pastöses, stahlgefülltes zwei-komponentiges System, das Temperaturen bis 200 °C und kurzfristig 280 °C standhält. WEICON HT 111 ist chemikalienbeständig, korrodiert nicht und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet. Der Reparaturwerkstoff eignet sich aufgrund seiner pastösen Einstellung auch für die Verarbeitung an senkrechten Flächen.

Mit WEICON HT 111 können stark abgenutzte Oberflächen aufgearbeitet werden. Das vielseitig einsetzbare System dient zur Metallreparatur und für Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren.

Für Anwendungen im Brandschutzbereich

TB Flex F

TB Flex F ist ein weißer, schwer entflammbarer, spachtelbarer 2-Komponenten-Klebstoff. Er eignet sich für Anwendungen im Brandschutzbereich und dient zur Befestigung von Verschleißschutzkeramik oder Stahlteilen auf den verschiedensten Untergründen, wie Metall oder Beton. Das Klebstoff-System ist sehr haftstark, nach der Aushärtung hartflexibel und wurde schlagfest modifiziert. Selbst unter extremsten Bedingungen versprödet der Klebstoff nicht. Er zeigt gute Verschleißschutzeigenschaften bei Partikelerosion, verfügt über eine gute chemische Beständigkeit und ist lösemittelfrei. TB Flex F enthält Zusatzstoffe, die innerhalb weniger Sekunden eine Selbstlöschung bewirken. Er wurde gemäß DIN EN ISO 340 beim DMT in Dortmund erfolgreich geprüft.



Verschleißschutz für sensible Bereiche

B4LM

Beim WEICON B4LM handelt es sich um ein zweikomponentiges Verschleißschutz-System mit einer Zulassung vom Hygiene-Institut des Ruhrgebiets für den Kontakt mit wässrigen und fetthaltigen Lebensmitteln bis 70 °C. B4LM ist fließfähig und besitzt einen hohen Anteil feiner mineralischer Füllstoffe. Es dient sowohl zum Schutz von Oberflächen gegen Verschleiß und Korrosion als auch als Klebstoff. Die Beschichtung lässt sich gut verarbeiten und haftet selbst unter mechanischer Beanspruchung auf den unterschiedlichsten Oberflächen. Der Verschleißschutz hat eine sehr gute chemische Beständigkeit und eignet sich zur Beschichtung der verschiedensten Teile, wie Pumpen, Förderanlagen, Hebeschnecken, Trichter, Tanks und Rohre. Der Plastik-Stahl Typ kann aufgrund seiner Lebensmittelzulassung im Trinkwasserbereich, in der Getränkeindustrie, in der Pharmaindustrie, in der chemischen Industrie, in Großküchen, Bäckereien oder in der Lebensmittelproduktion eingesetzt werden.

Schutz vor Verschleiß und Korrosion

B4AS

Das System besitzt eine hohe Abriebfestigkeit. Es schützt Oberflächen in Industriebereichen, in denen sie starken Beanspruchungen und Belastungen ausgesetzt sind. B4AS ist ein flüssiges, antistatisches 2-Komponenten-Epoxidharz-System mit einem hohen Anteil feiner mineralischer Füllstoffe. Es wird zum Schutz von Oberflächen gegen Verschleiß und Korrosion eingesetzt. Es verfügt über eine gute chemische Beständigkeit und haftet sehr gut auf den verschiedensten Oberflächen – selbst unter extremen Belastungen, wie Vibrationen und Dehnung. Das Verschleißschutzsystem ist ablauffest, frei von Teer und Lösemitteln und härtet nahezu schwindfrei aus. B4AS eignet sich zur Beschichtung stark beanspruchter Teile, wie Walzen, Pumpen, Schütten, Förderanlagen, Hebeschnecken, Separatoren, Trichter, Propeller, Ventilatoren und Wärmetauscher. Überall dort, wo Chemikalien oder andere aggressive Medien durch Leitungen gefördert werden, kann das Epoxidharz-System zum Einsatz kommen.

Sprühbarer Verschleißschutz

B4NV Anti-Haft

Beim WEICON B4NV Anti-Haft handelt es sich um ein flüssiges Verschleißschutz-System, das speziell für die Verarbeitung mit einer Niederdruckanlage entwickelt wurde. Das System enthält mineralische Füllstoffe und dient dem Schutz stark beanspruchter Oberflächen gegenüber aggressiven Chemikalien, Korrosion und mechanischem Verschleiß. Neben den mineralischen Füllstoffen enthält es spezielle Additive, die einen Anti-Stick-Effekt bewirken und so Anhaftungen verhindern. B4NV Anti-Haft verfügt über eine gute chemische und thermische Beständigkeit bis 120 °C. Es ist frei von Lösemitteln und härtet nahezu schwindfrei aus. Der Verschleißschutz wird nach gründlicher Vorbereitung des Untergrundes durch Sandstrahlen direkt auf die Teile aufgetragen. Die Beschichtung haftet sehr gut auf den unterschiedlichsten Oberflächen und eignet sich für die verschiedensten Teile von Maschinen und Anlagen.

SCHÜLER*INNEN ZU GAST AM AKTIONSTAG NACHHALTIGKEIT

Die „böse“ Industrie und das Thema Nachhaltigkeit



Industrie und Nachhaltigkeit – geht das überhaupt? Das hat sich auch die St. Mauritz Schule aus Münster gefragt und einen Aktionstag zu dem Thema organisiert. Im Rahmen der Veranstaltung hatten die Schüler*innen der Oberstufe die Möglichkeit, ein Münsteraner Industrieunternehmen zu besuchen und sich über dessen Nachhaltigkeitsstrategien und -maßnahmen zu informieren. Darunter zum Beispiel in der Region ansässige Unternehmen wie BASF, Brillux sowie unsere Wenigkeit. Hier berichten wir darüber, ob wir die Gen Z davon überzeugen konnten, dass Chemie nicht nur böse ist und auch wir Verantwortung für die Umwelt übernehmen.

Nachhaltigkeit bei WEICON umfassend erklärt

Kann ein Chemieunternehmen überhaupt nachhaltig handeln? Von unserer Antwort, die ganz klar „Ja“ lautet, versuchten unsere Kolleg*innen Saskia Greis, Philipp Knüppel und Henning Voß insgesamt 70 Schüler*innen – verteilt auf zwei Tage – zu überzeugen.

Los ging es mit einer Präsentation zu konkreten Nachhaltigkeitsmaßnahmen bei WEICON. Dabei war es unseren Referent*innen besonders wichtig, auf alle drei Säulen der Nachhaltigkeit einzugehen, die da nämlich lauten: People, Planet, Profit.



Die drei Säulen der Nachhaltigkeit



People (soziale Dimension): In diesem Zusammenhang gab es Einblicke in unsere Arbeitswelt, Arbeitsbedingungen und Benefits. Außerdem haben wir einige der sozialen Projekte vorgestellt, die wir jährlich unterstützen.



Planet (ökologische Dimension): Hierzu haben wir große und kleine Maßnahmen vorgestellt, dank derer wir CO₂ kompensieren, reduzieren oder gar vermeiden. Darunter fallen zum Beispiel unsere Zertifizierung als klimaneutrales Unternehmen (mehr auf Seite 7) sowie die Tatsache, dass wir auf Strom aus erneuerbarer Energie setzen und energetisch bauen und sanieren.



Profit (ökonomische Dimension): Klar, am Ende müssen wir Gewinn machen – und das möglichst durch „gutes“ Wirtschaften. In diesem Zusammenhang hat Betriebsleiter Henning Voß Näheres zu unserer Produktwelt erläutert und durch Beispiele aus den Bereichen Reparatur und Instandhaltung aufgezeigt, wo unsere chemischen Produkte bei verantwortungsbewusster Anwendung auch Gutes tun können.

Eine Gen Z mit kritischen Fragen

Nach dem ersten Präsentationsteil durften sich die Schüler*innen während eines Firmenrundgangs ein wenig die Beine vertreten. Dabei wurde auch die ein oder andere kritische Frage gestellt. Zum Beispiel, wie wir unseren chemischen Abfall entsorgen. Eine souveräne Antwort darauf gab's von unserem Kollegen Henning, der genau erklärte, dass jedes Kilo Abfall fachgerecht über qualifizierte Entsorgungsunternehmen abtransportiert wird.



Nach dem Rundgang folgte noch ein weiterer Präsentationsteil, bei dem Ausbildungsleiterin Saskia Greis den Schüler*innen die verschiedenen Ausbildungsmöglichkeiten bei WEICON schmackhaft machte. Diese waren fast so lecker, wie die Muffins, die wir extra für alle Teilnehmenden geordert hatten.

Doch nicht ganz so böse wie gedacht

Aber wie kam denn nun eigentlich das Konzept von Chemie und Nachhaltigkeit bei den Schüler*innen an? „Anfangs hatte ich das Gefühl, dass unsere Gäste eine sehr negative Einstellung gegenüber den „bösen“ Industrieunternehmen hatten. Ich denke aber, dass wir sie im Laufe des Vormittags davon überzeugen konnten, dass viele Unternehmen in dem Sektor mittlerweile Verantwortung für Mensch und Umwelt übernehmen. Und zwar nicht nur, weil sie müssen, sondern weil sie wollen“, hält Henning Voß als Fazit fest.

Das genau diese Message ankommt, sei auch laut Ausbildungsleiterin Saskia Greis sehr wichtig: „Die Gen Z ist eine

„
**ANFANGS HATTE ICH DAS GEFÜHL, DASS
 UNSERE GÄSTE EINE SEHR NEGATIVE
 EINSTELLUNG GEGENÜBER DEN „BÖSEN“
 INDUSTRIEUNTERNEHMEN HATTEN.**

Henning Voß, Betriebsleiter

strenge Jury und sucht sich ihre*n Arbeitgeber*in heute nach eigenen Wertvorstellungen aus. Heißt, Unternehmen, die sich heutzutage nicht mit dem Thema Nachhaltigkeit auseinandersetzen, verlieren eine ganz wichtige Zielgruppe an potenziellen Arbeitnehmer*innen.“

Am Ende haben die Schüler*innen hoffentlich einverstanden: Wir wissen, dass wir nicht perfekt sind und dass es noch zahlreiche Stellschrauben gibt, an denen wir für ein noch umweltbewussteres Handeln drehen müssen. Wir können zwar aus Klebstoff nicht plötzlich Zuckerwatte machen, aber wir prüfen fortwährend die Umsetzung verschiedener Themen und Prozesse in punkto Nachhaltigkeit.

VIEL ZUSPRUCH FÜR VERANSTALTUNGSREIHE

Händler*innentage bei WEICON

Seit einiger Zeit bieten wir mehrmals im Jahr bei uns Händler*innentage für unsere Partner*innen im Technischen Fachhandel an. Unser Team im Außendienst lädt in diesem Rahmen seine Kund*innen zu unserem Hauptsitz nach Münster ein und das kommt richtig gut an! Zum Teil gibt es für die Veranstaltungen sogar so viele Anmeldungen, dass Schulungen auf mehrere Termine aufgeteilt werden müssen.



Wertvolle Wissensvermittlung

Ziel der Händler*innentage ist es, die Teilnehmenden an einem Tag umfassend über unser Unternehmen und unser Produktprogramm zu informieren. Den Anfang macht dabei unser technischer Projektmanager Holger Lütfring mit unserer Unternehmenspräsentation und einem theoretischen Einblick in das gesamte WEICON Sortiment. Damit verdeutlichen wir, dass das, was andere Unternehmen nur als Werbespruch nutzen, bei uns zu 100 % zutrifft: bei WEICON bekommt man alles aus einer Hand!

Im Anschluss an die Theorie wird den Teilnehmenden in unserem Showroom gezeigt, wie die vielen technischen Spezialprodukte in den verschiedensten Anwendungen zum Einsatz kommen – vom Klebstoff am Ruderblatt bis zur Schraubensicherung am Brillengestell.



Produkte selbst ausprobieren

Zum Abschluss des Händler*innentage heißt es immer: Selber machen! So können die Teilnehmenden unsere Produkte selbst ausprobieren und Fragen ihrer eigenen Kund*innen viel besser beantworten, weil sie die Verarbeitung aus eigener Erfahrung kennen.

Ein besonderes Highlight der Schulungen ist unser Plastik-Stahl-Programm. Die zweikomponentigen Epoxidharz-Systeme sind das Spezialgebiet unseres Kollegen aus der Anwendungstechnik Mike Breitenfeld. Bei diesen komplexen Produkten helfen die praktischen Erfahrungen ganz besonders, um später Kund*innen fachgerecht beraten zu können.

Insgesamt bieten unsere Händler*innentage den Teilnehmenden also jede Menge Eindrücke und Input, der im Berufsalltag sehr gute Dienste leistet.



ERSTE WEICON OSTEUROPA-KONFERENZ

Exzellenter Austausch in vier Sprachen

Tagungen, Meetings, Schulungen, Seminare – wir veranstalten in jedem Jahr viele Events, um uns innerhalb des Unternehmens und auch mit unseren Kund*innen intensiv auszutauschen und die neusten Entwicklungen und Trends zu entdecken. Das machen wir natürlich nicht nur an unserem Hauptsitz in Münster, sondern ganz WEICON-like weltweit. Aber eine Konferenz in Osteuropa? Das fehlte definitiv auf unserer Bucket List. Und dass, obwohl wir im Osten Europas sehr aktiv sind!

Also musste in diesem Bereich ganz schnell etwas passieren und wir haben kurzerhand die erste WEICON Eastern Europe Conference ins Leben gerufen.

Teilnehmende aus vier Ländern

Die Konferenz fand Anfang März in der Tschechischen Republik in Teplice statt. Neben dem Team unserer tschechischen Niederlassung, unseren Außendienst-Kollegen aus Polen und dem Team unseres Partners Altis aus der Slowakei, nahmen an der Veranstaltung auch einige Kolleg*innen aus Münster teil, um sich über die wirtschaftliche Lage und Perspektive in Osteuropa auszutauschen.

Die Vertriebskolleg*innen stellten ihre Gebiete sowie einige interessante Anwendungen vor, bei denen WEICON Produkte zum Einsatz kommen. Und diese Präsentationen funktionierten trotz der Barriere aus vier unterschiedlichen Muttersprachen einwandfrei! Unsere Kolleg*innen hatten ihre Präsentationen sehr anschaulich mit vielen Bildern vorbereitet – und ein Bild sagt ja bekanntlich mehr als 1.000 Worte.

Im Anschluss gab es einen theoretischen Teil mit der Vorstellung der neuen Produkte – dabei kamen sowohl die Chemieneuheiten als auch die Tools zum Zug.

Ausführlicher Ausflug in die Praxis

Nach diesem intensiven theoretischen Part scharrten die Teams schon mit den Hufen und wollten endlich auch in der Praxis testen, was unsere Produkte imstande sind zu leisten. Unter der Anleitung unseres Kollegen aus der Anwendungstechnik, Matthias Lükemann, und unserem Leiter der WEICON TOOLS, Daniel Filip, konnten sie endlich loslegen und testen, was das Zeug hält!

Nach zwei arbeitsreichen Veranstaltungstagen stand zum Abschluss der Konferenz ein Abend mit Gokart-Rennen, Bowling, leckerem Essen und gutem tschechischen Bier auf dem Programm. Eine rundum gelungene Veranstaltung!

MESSEN 2023

International unterwegs

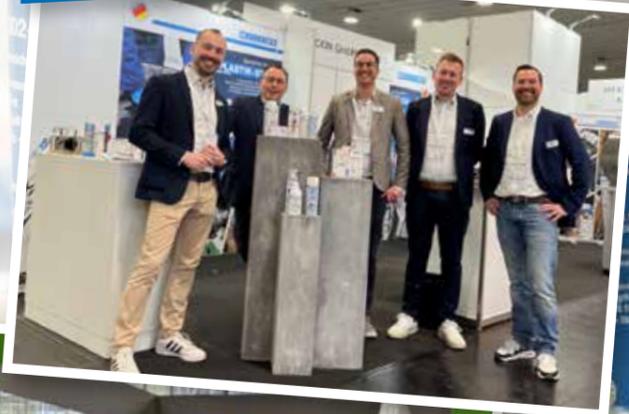
Auch in diesem Jahr präsentieren wir uns auf den verschiedensten Messen rund um den Globus – ganz so, wie wir das bei WEICON mögen. Unsere Produkte eignen sich ja bekanntlich für alle Bereiche der Industrie und sind weltweit im Einsatz – genau wie wir!

Im ersten Halbjahr waren wir bereits in Polen, Chile, Rumänien, den USA, in Litauen, Tschechien, den Vereinigten Arabischen Emiraten und natürlich in Deutschland.

Die Schwerpunkte der Messen waren dabei genau so unterschiedlich wie die Länder – von Schifffahrt über Elektro bis zum Bergbau – es sind nahezu alle Bereiche des modernen Lebens vertreten.

Auch im nächsten Halbjahr treibt uns der Messekalender rund um die Welt. Unser Team wird unter anderem in Großbritannien, Frankreich und in Südafrika sein – aber darüber berichten wir in der nächsten Ausgabe unserer WEICON News.

SOLIDS
Dortmund, Deutschland



Expomin
Santiago, Chile



MECSPE
Bologna, Italien



Amper 2023
Brno, Tschechien



Ka pasesi
Kaunas, Litauen



WEICON TOOLS®
No.1 in Form & Funktion

Green Line®

97%
aus nachwachsenden
Rohstoffen



Nicht nur optisch **GRÜN**

Wir haben gemeinsam mit Expert*innen die WEICON TOOLS Green Line entwickelt. Eine Werkzeugreihe, die aus bis zu 97 % nachwachsenden Rohstoffen besteht, recyclebar ist und über eine exzellente Ökobilanz verfügt.

Mehr Infos: weicon.de/nachhaltige-abisolierwerkzeuge



UNGEWÖHNLICHE SCHULUNG IN MÜNSTER

Training on the Job

Anfang des Jahres hatten wir in Münster drei Tage Besuch aus unserer türkischen Niederlassung in Istanbul. Neben den üblichen Punkten wie der Unternehmenspräsentation, dem Rundgang und der theoretischen und praktischen Vorstellungen unserer neuen Produkte, hatte das Team vom Bosphorus einen ganz besonderen Punkt auf ihrer Agenda: Sie hatten die Möglichkeit, ihren Kolleg*innen in Deutschland in ihren eigenen Fachbereichen über die Schulter zu schauen. So konnten sie die Erfahrung machen, wie die betrieblichen Prozesse an unserem Hauptsitz ablaufen.

Mitarbeitende aus der Buchhaltung, dem Einkauf, dem Vertrieb Innendienst, dem E-Commerce, dem Lager und dem Marketing nutzten die Chance, Einblicke in unsere betriebliche Praxis zu gewinnen und so Tipps und Ideen mitzunehmen, die sie gut für ihren Arbeitsalltag nutzen können.

Das ist mal eine etwas andere Form von Training on the Job. Eine sehr gelungene Aktion, die wir in Zukunft auch mit den anderen Niederlassungen ausprobieren möchten.

Unsere Kolleg*innen aus der Türkei haben interessante Einblicke in unser Lager und in die Konfektionierung unserer Tools erhalten. Beim Labeln der Werkzeuge hieß es dann – ran ans Werk und selbst ausprobieren!



Unsere Kollegin Yeliz, die für das Marketing und die Betreuung der Social Media Kanäle in der Türkei zuständig ist, hat sich mit unserer Marketingleiterin Tina und ihrem Team zusammengesetzt und so live vor Ort ihren Arbeitsalltag mitbekommen.



SCHULUNGEN IN DEN NIEDERLASSUNGEN

Wissen weltweit weitergeben



Matthias Lükemann,
Product Manager
bei WEICON

Damit all unsere Mitarbeitenden immer auf dem gleichen Stand sind, führen wir regelmäßige Produktschulungen in unseren Niederlassungen durch. Auf der ganzen Welt können wir so voneinander profitieren und Wissen austauschen. Product Manager Matthias Lükemann ist seit fünf Jahren Teil von WEICON. In den letzten Monaten war er in Spanien und Tschechien unterwegs und erzählt uns von seinen Erfahrungen.

Du bist Product Manager bei WEICON. Welche Aufgaben hast du im Bereich Anwendungstechnik?

Ich unterstütze unseren Anwendungstechniker Mike Breitenfeld in Münster bei organisatorischen Themen, internen Schulungen und der Erstellung von Videos. International kommt noch die Durchführung von Testanwendungen und die Beratung von Kund*innen vor Ort sowie die Beratung und Schulungen unserer Kolleg*innen hinzu. Daneben bin ich aber auch zuständig für das PIM (Anm. d. Red.: Produktinformationsmanagement-System) sowie alle Zertifizierungsprozesse der Produkte.

Du warst in den letzten Monaten viel unterwegs und hast Schulungen in unseren Niederlassungen in Spanien und Tschechien durchgeführt. Was genau war Inhalt dieser Schulungen und welche Themen standen im Vordergrund?

Dieses Mal standen die Neuprodukte im Fokus. Durch die Einführung einer komplett neuen Produktkategorie – nämlich die der Siegler und Imprägniermittel – gab es mehr Erklärungsbedarf als sonst. Deshalb wurden diese in den Schulungen neben den anderen Neuprodukten noch etwas genauer besprochen.

Wie sieht so ein normaler Ablauf einer Produktschulung in den Niederlassungen denn aus?

Die Schulungen dauern in der Regel einen Tag und bestehen aus einem theoretischen und einem praktischen Teil. Im Theorieteil starten wir mit einem Rückblick auf die Produktentwicklung und geben einen Überblick über die neuen Produkte. Außerdem sprechen wir über die Einsatzgebiete und den Markt, für den unsere Neuheiten interessant sind. Im Fokus stehen natürlich auch die verschiedenen Anwendungsbereiche. Im anschließenden Praxisteil geht es dann darum, ein „Look and Feel“ zu entwickeln und den Mitarbei-

tenden die Möglichkeit zu geben, die Produkte in der Hand zu halten und selbst auszuprobieren.

In welchen Abständen führt ihr die Schulungen in den Niederlassungen durch?

Grundsätzlich statten wir jeder Niederlassung einmal im Jahr einen Besuch ab. Je nach Möglichkeit gibt es dann auch Raum für Schulungen.

Wenn wir an das Thema Nachhaltigkeit und schonende Ressourcenplanung denken – könnten solche Schulungen nicht auch digital stattfinden? Bzw. worin siehst du den großen Vorteil an den Schulungen direkt vor Ort?

Die Schulungen in der Form sind nur vor Ort möglich. Allein schon durch den Praxisteil. Für alle Beteiligten – uns eingeschlossen – ist es ein großer Lerneffekt, wenn die Niederlassungen selbst die Produkte ausprobieren. Zudem erfahren wir eine Menge über die Arbeitsweise, die Herausforderungen im Markt und die Anwendungen. Vor allem abseits der eigentlichen Präsentationen, wenn es Raum für Diskussionen und Gespräche gibt. Wo es machbar und sinnvoll ist, führen wir aber auch gerne Onlineschulungen durch. In der Pandemiezeit haben wir gelernt: Nicht jedes Meeting muss in Präsenz stattfinden!

Welches Feedback bekommst du von den Mitarbeitenden vor Ort?

Zum einen ist es natürlich eine Form der Wertschätzung, wenn regelmäßig Mitarbeitende aus der Zentrale in Münster die Niederlassungen besuchen. Zum anderen sind die Kolleg*innen vor Ort auch dankbar, aufkommende Fragen direkt stellen zu können und den Umgang mit den Produkten unter Anleitung zu erlernen. Auf dieses Feedback sind wir hier auch in Münster angewiesen und nehmen es sehr gerne mit.

Was nimmst du aus den Besuchen in den Niederlassungen mit?

Für mich persönlich ist es immer spannend, zu erleben, wie das Leben und Arbeiten vor Ort abläuft und was den Menschen an ihrem Job wichtig ist. Außerdem finde ich es besonders interessant, neue Einsatzgebiete außerhalb Deutschlands für unsere Produkte kennenzulernen. Da lerne ich selbst auch immer wieder etwas Neues.



SYSTEM MIT RIESIGEM POTENZIAL

Plastik-Stahl Workshops in Südafrika

Nachdem in Dubai bereits mehrere Plastik-Stahl Workshops sehr erfolgreich durchgeführt wurden, reisten Thorsten Lutz (Branch Manager von WEICON Middle East) und Hannes Kilian (BDO & Application Specialist) Ende Februar nach Südafrika, um auch dort die zweikomponentigen Epoxidharz-Systeme vorzustellen.

Plastik-Stahl, unsere 2-Komponenten-Systeme, die aus einem Harz und einem Härter bestehen, eignen sich perfekt für einen eigenen Workshop, weil sie so vielseitig einsetzbar sind – und das in nahezu allen Bereichen der Industrie!

Plastik-Stahl dient beispielsweise zur Reparatur beschädigter Maschinen und Anlagen. Die Systeme werden zur Beschichtung stark beanspruchter Oberflächen verwendet, wie Rohre oder Pumpengehäuse und können auch in Bereichen eingesetzt werden, in denen extreme Witterungsbedingungen herrschen. Einige Plastik-Stahl Typen können als Vergussmasse verwendet werden oder dienen zum Spaltausgleich.

Jede Menge unterschiedliche Einsatzgebiete und Anwendungen also, die den Teilnehmenden im Workshop präsentiert werden konnten.



Zwei Workshops – reges Interesse

In Südafrika fanden Workshops mit unseren Kund*innen in Johannesburg und am Sitz unserer Niederlassung in Muizenberg bei Kapstadt statt. Insgesamt folgten fast 50 Teilnehmende unserer Einladung – und dass bei der ersten Veranstaltung dieser Art auf dem afrikanischen Kontinent! Die Gäste kamen aus den unterschiedlichsten Branchen, wie dem Maschinenbau, der Maritimen Industrie, aus der Metallverarbeitung und dem Bergbau.

Unser Plastik-Stahl Experte Hannes Kilian führte durch den Workshop und gab den Besucher*innen jede Menge Input. Die Gäste lernten sehr viel über die verschiedenen Plastik-Stahl Typen und deren Anwendung – und das sowohl in der Theorie als auch in praktischen Übungen.

„Die Teilnehmenden zeigten sich sehr interessiert und waren beeindruckt, welches Potenzial Plastik-Stahl in vielen Industriebereichen bietet. So eignen sich die Systeme perfekt für Instandsetzungsmaßnahmen und teure Neuschaffungen können vermieden oder zumindest deutlich hinausgezögert werden. Vielen Dank an Branch Manager

Peter und sein Team von WEICON South Africa, das die Workshops zum Erfolg gemacht hat. Und natürlich vielen Dank an Hannes für die professionelle Durchführung und das Training unserer Gäste“, so Thorsten Lutz, Leiter WEICON Middle East, nach dem Workshop.

Reparaturen in einer Werft

Im Anschluss an die Workshops nutzte unser Niederlassungsleiter Peter Leibbrandt noch die Gelegenheit und führte mit Hannes und Thorsten einige Anwendungen mit Plastik-Stahl in einer Werft durch. So wurde zum Beispiel eine Welle mit einem unserer Epoxidharz-Systeme repariert und ein Pumpengehäuse aus Bronze mit WEICON BR beschichtet.

Newsletter

Datenblätter

Bestellung

Partner*innen-Suche

Klebstoff-Finder

Tools-Finder

Anwendungsfragen

Ansprechpartner*in



WhatsApp-Service





JUNGE KARRIERE

Erster dualer Student bei WEICON schließt Studium ab

Unser erster dualer Student ist fertig mit seiner Ausbildung. Und zwar so richtig fertig! Nachdem Fabian Filip bereits Anfang 2021 die Ausbildung zum Industriekaufmann abgeschlossen hatte, musste er danach noch gut zwei Jahre für den Bachelor in BWL weiterpauken.

Seit Ende März – mit der offiziellen Veröffentlichung der letzten Prüfungsergebnisse – hat Fabian endlich seinen Abschluss in der Tasche. Somit hat er als erstes „Versuchskaninchen“ bei WEICON sein duales Studium durchlaufen.

Auf die Frage, wie er sich jetzt fühle, antwortete er: „Ich brauchte erstmal einen Moment, aber jetzt ist es ein sehr cooles Gefühl und ich bin froh, dass ich mich damals für diesen Weg entschieden habe.“

Ein immenser Workload, Sechstageswochen, wenig Zeit für Urlaub – das alles seien laut Fabian Dinge, die man akzeptieren müsse, wenn man dual studieren möchte. Doch er

„
**ICH WÜRDTE MICH IMMER WIEDER
 FÜR DIESEN KARRIEREWEG ENTSCHIEDEN.**“

bereue nichts, erklärte er weiter: „Ich würde mich immer wieder für diesen Karriereweg entscheiden. Was ich allerdings anfangs unterschätzt hatte, ist die Tatsache, dass man wahnsinnig gut organisiert sein muss, um Beruf und Uni unter einen Hut zu bringen. Aber da wächst man rein.“

Und wie geht's nun weiter?

Fabian ist WEICON erhalten geblieben – und zwar weiterhin als Mitglied unserer Marketing-Abteilung. Eines Tages möchte er vielleicht noch ein berufsbegleitendes Masterstudium anhängen – doch fürs Erste genießt er jetzt, dass er nach Feierabend auch wirklich Feierabend hat.

VON KLEBTECHNIK BIS KORROSIONSSCHUTZ

Fleißig weitergebildet

Und wieder haben einige unserer Kollegen sich weitergebildet, um unserem Ruf als Unternehmen mit top ausgebildeten Fachkräften alle Ehre zu machen. Hier gibt's die Details!



Neue Klebfachkraft

Da wäre einmal Area Sales Manager Gottfried Resch, der erfolgreich den dreiwöchigen Lehrgang zur Klebfachkraft am IFAM bestanden hat! Er ist nun in der Lage, klebtechnische Arbeitsanweisungen zu erstellen und Anwendungsvorgänge zu planen, zu organisieren und zu überwachen. Außerdem kann er jetzt offiziell Unregelmäßigkeiten in der Fertigung erkennen, dementsprechend Lösungen vorschlagen und Alternativen darlegen.

Drei Experten im Bereich Korrosionsschutz



Es gibt noch weitere Kollegen, die ihre Köpfe mit neuem Wissen gefüllt haben: Die Rede ist von Application Engineer Mike Breitenfeld, BDO & Application Specialist Hannes Kilian und Sales Representative Jan Pflingsten. Alle drei haben eine Weiterbildung zum FROSIO Beschichtungsinspektor für Korrosionsschutz gemacht!

Beschichtungsinspektor für Korrosionsschutz – was ist das?

Der Lehrgang richtet sich an alle Personen, die im Bereich Oberflächentechnik, Korrosionsschutz und Beschichtungen tätig sind oder tätig werden wollen. Durch die Zertifizierung zum*r DIN-Geprüften Beschichtungsinspektor*in erwerben die Teilnehmenden die geforderten korrosionsschutztechni-

schen Kenntnisse und vertiefen so praktische Erfahrungen. Als qualifizierte*r Beschichtungsinspektor*in besitzt man die praktischen Fähigkeiten, Korrosionsschutzsysteme auszuwählen und anzuwenden. Die Qualifikation schafft Vertrauen bei Auftraggeber*innen durch fachgerechten Korrosionsschutz.

Wo und wie viel muss man dafür pauken?

Mike, Hannes und Jan haben die Weiterbildung bei der SLV Duisburg absolviert. Das Schulungszentrum ist der einzige von FROSIO zugelassene Bildungsträger in Deutschland. FROSIO selbst ist übrigens eine 1986 in Norwegen gegründete Organisation zur Qualitätssicherung im Korrosionsschutz und der Oberflächenbehandlung mit international höchstem Ansehen.

Die Weiterbildung zum Beschichtungsinspektor umfasst insgesamt 88 Stunden, gefüllt mit lauter Vorträgen und Übungen. Am Ende wartet auf die Teilnehmenden sowohl eine vierstündige theoretische als auch eine vierstündige praktische Prüfung. „Zu den praktischen Aufgaben gehörten beispielsweise die Bestimmung der relativen Luftfeuchtigkeit, die Messung von Schichtdicken oder die Durchführung eines Bresle Tests. Die Prüfung hatte es wirklich in sich und ich freue mich, dass wir sie alle bestanden haben“, so Mike nach der Mitteilung der Ergebnisse.





MIT FLUGZEUG, AUTO UND DEM RAD

Businessstrip in Südostasien

Majid Bahmani, der Leiter unserer Niederlassung in Singapur, ist ständig in Südostasien unterwegs – einerseits, um die Marke WEICON in der Region bekannter zu machen und andererseits, um bestehende Kund*innen mit seinem Know-how zu beraten und zu unterstützen.

Bei einer seiner Reisen im März hat ihn unsere Kollegin Joelle Del Rio begleitet. Joelle lebt eigentlich in Australien und baut dort unseren Onlinevertrieb auf. Auf dem Businessstrip sollte sie Majid beim Thema E-Commerce unterstützen und entsprechende Kontakte zu den Kund*innen aufbauen.



Vietnam und die Philippinen

Die Beiden reisten auf die Philippinen und nach Vietnam, um dort viele Kund*innen zu besuchen. Auf der Liste stand unter anderem ein Termin bei einem Gaswerk in Ho-Chi-Minh-Stadt, der größten Stadt und dem wirtschaftlichen Zentrum Vietnams. Unser Kunde arbeitet dort bereits mit verschiedenen Plastik-Stahl Typen. Beispielsweise setzt er WEICON CBC zur Unterfütterung von Maschinen und Anlagen ein und beschichtet Tanks mit WEICON BL.

”

ALLES IN ALLEM WAR ES EINE SEHR GUTE UND ERFOLGREICHE REISE, BEI DER ICH VON JOELLE VIEL ÜBER DIE WELT DES E-COMMERCE GELERNT HABE.

Majid Bahmani, Niederlassungsleiter Singapur

Als nächster Punkt der Reise stand eine Produkt-schulung bei einem neuen Vertriebs-händler in Vietnam auf dem Programm, der besonders im Bereich On-linehandel sehr aktiv ist.



Voneinander lernen

In Manila, der Hauptstadt der Philippinen, mussten Joelle und Majid für die Fahrt zu den Kund*innen sogar auf das Fahrrad ausweichen. Wegen des starken Verkehrsaufkommens in der Hauptstadt ist das fast die einzige Möglichkeit, um voranzukommen.

„Alles in allem war es eine sehr gute und erfolgreiche Reise, bei der ich von Joelle viel über die Welt des E-Commerce gelernt habe. Vielen Dank dafür, Joelle!“, so Majid im Anschluss an die Reise. Auch für Joelle war die Geschäftsreise eine wertvolle Erfahrung. „Vielen Dank an Majid, dass er mich auf diese Reise mitgenommen hat. Es war eine tolle Erfahrung! Es ist sehr wertvoll, Kolleg*innen mit vielen Jahren Erfahrung im Kundenkontakt und im technischen Bereich zu haben, von denen man eine Menge lernen kann.“



AKTION „SAUBERES MÜNSTER“

Team engagiert sich für Stadtsauberkeit

27 Tonnen Abfall – so viel sammelten rund 13.000 freiwillige Helfer*innen bei der diesjährigen Aktion „Sauberes Münster“. Zu den Teilnehmenden zählten neben Einzelpersonen auch Kitas, Schulen, Vereine sowie Unternehmen. Auch wir von WEICON waren wieder mit dabei und haben in der Aktionswoche Ende März mit einigen Mitarbeitenden fleißig Müll gesammelt. Innerhalb von zwei Stunden kamen so ca. 20 gut gefüllte Säcke und sogar Sperrmüll zusammen.

Zur Aktion „Sauberes Münster“

Jedes Frühjahr krempelt Münster die Ärmel hoch für die Stadtsauberkeit. Organisiert wird die Aktion von den Abfallwirtschaftsbetrieben Münster. Diese stellen nicht nur Handschuhe, Abfallsammelzangen und -säcke bereit, sondern sorgen auch für die fachgerechte Verwertung oder Entsorgung der Abfälle.





KULINARISCHES ANGEBOT ERWEITERT

Eröffnung des Urban Bistros am Hauptsitz in Münster

Wer viel arbeitet, braucht auch viel Energie! Und die kriegt man am besten über eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung. In dem neuen Urban Bistro an unserem Hauptsitz in Münster gibt es für die Mitarbeitenden jetzt ein reichhaltiges und stetig wechselndes Mittagsangebot. Wir haben mit unserem Head of Bistro Andre Rehme über das neue Konzept gesprochen.

Du bist seit Januar Teil des WEICON Teams. Was hast du denn vorher gemacht und wie bist du auf WEICON gekommen?

Ich habe nach meiner Ausbildung zum Koch auch zwei Jahre als Koch gearbeitet. Danach bin ich in

die Lebensmittelindustrie gewechselt und habe 15 Jahre verschiedene Produkte entwickelt. Letzten Sommer ist unsere Geschäftsführerin Ann-Katrin dann auf mich zugekommen und hat mir von dem Plan für eine Kantine bei

WEICON erzählt. Ich fand die Idee von einem gesunden und nachhaltigen Bistro super interessant und war direkt begeistert. So kam dann eins zum anderen und jetzt freue ich mich sehr, Teil des Teams zu sein.

Du bist hier in Münster jetzt hauptverantwortlich für alle kulinarischen Themen zuständig. Was ist dein genauer Aufgabenbereich bei WEICON?

An erster Stelle bin ich natürlich als Koch angestellt. Das umfasst

aber weit mehr als das Zubereiten von verschiedenen Speisen. Zu meinen Aufgaben zählt natürlich auch die gesamte Planung und der Einkauf. Aber auch der Kontakt zu den Lieferant*innen sowie alle Angelegenheiten mit den Behörden, wie beispielsweise mit dem Gesundheitsamt, liegen in meiner Verantwortung.

Überwiegend regional und vegetarisch

Mit dem Urban Bistro hat jetzt das Herzstück des Neubaus hier in Münster

[...] DAS NEUE ANGEBOT WIRD ÜBERWIEGEND VEGETARISCH SEIN. FÜR UNS IST DAS EIN WICHTIGER ASPEKT, WENN ES UM GESUNDE UND AUCH NACHHALTIGE ERNÄHRUNG GEHT.

eröffnet. Welches Konzept steht hinter dem neuen Bistro?

Im Fokus steht eine gesunde und abwechslungsreiche Ernährung, die zudem möglichst regional sein soll. Wir möchten gerne gute und leckere Gerichte anbieten, die aber gleichzeitig für alle erschwinglich sind. Das Urban Bistro soll jedem die Möglichkeit geben, sich kurz vom Alltag zu erholen und Energie zu tanken.

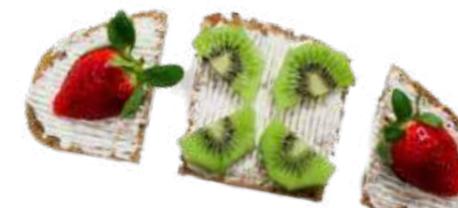
Das Angebot wird zum Großteil vegetarisch sein – warum habt ihr euch dafür entschieden und welche Vorteile siehst du darin?

Genau, das neue Angebot wird überwiegend vegetarisch sein. Für uns ist das ein wichtiger Aspekt, wenn es um gesunde und auch nachhaltige Ernährung geht. Das heißt aber nicht, dass es gar kein Fleisch geben wird. Das Fleischangebot wird nur deutlich geringer ausfallen und wir werden, wenn es Gerichte mit Fleisch gibt, die Produkte rein aus artgerechter Haltung beziehen. Nicht nur beim Fleisch, sondern auch bei den Eiern achten wir darauf, dass diese aus Freilandhaltung kommen.

Was sonst neu ist

Welche Neuerungen wird es im Vergleich zur bisherigen Kantine geben und wie unterscheidet sich das Angebot im neuen Bistro zu der bisherigen Auswahl?

Einige Dinge werden bestehen bleiben, beziehungsweise ausgeweitet werden, wie beispielsweise die belegten Brötchen oder das Salatbuffet. Auch den selbstgebackenen Kuchen wird es wie gehabt einmal in der Woche geben. Das Frühstücksangebot wird insofern erweitert, als dass es neben Brötchen und Stullen auch Bircher Müsli und selbstgemachte Smoothies geben wird. Zudem wird es ein täglich wechselndes warmes Mittagsgericht geben. Dieses soll dann über eine Website vorbestellbar sein. Das erleichtert uns die Planung und verhindert, dass wir zu viele Portionen machen und am Ende viele Lebensmittel wegwerfen müssen. Zusätzlich möchten wir ab und zu Kleinigkeiten, wie leckere Energy Balls, anbieten. Außerdem lädt die neue Bar im



Bistro dazu ein, sich nach Feierabend mal ein WEICON Bier oder eine Flasche Wein zu holen und den Tag ausklingen zu lassen. Wenn das Wetter mitspielt, planen wir, auch unsere Außenküche ab und zu für das ein oder andere Special zu nutzen.

Welche Preise sind für das neue Angebot vorgesehen?

Die genauen Preise werden auch davon abhängen, wie das Angebot angenommen wird. Für die belegten Brötchen und den Kuchen werden sich die Kosten zunächst nicht ändern. Die Salatbar werden wir erweitern, weshalb hier der Preis vermutlich etwas angepasst wird. Das warme Mittagsgericht soll nicht über vier Euro pro Portion kosten.

Was ist dein persönliches Highlight im neuen Bistro und worauf freust du dich am meisten?

Ich freue mich sehr darauf, endlich wieder richtig kochen zu können und auf die toll ausgestattete Küche! Am meisten würde ich mich aber natürlich darüber freuen, wenn das Angebot gut genutzt wird und ich mit dem Essen viele Kolleg*innen glücklich machen kann.





**ERIC
KLEINEFELD**
Sales Representative
Germany



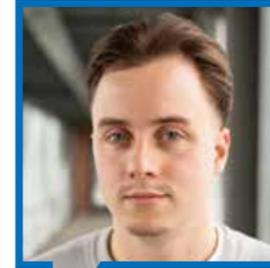
**JOHANNES
KARWINKEL**
Domestic Sales
Assistant



**YELIZ
COKCALISKAN**
International Sales
Assistant



**JANA
SCHULZ**
Trainee International
Sales Department



**NOAH LEE
HÜLSWITT**
Apprentice



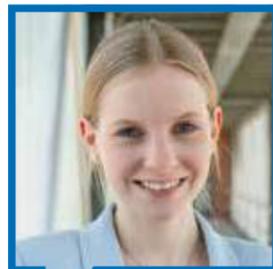
**JUDITH
ANDRZEJEWSKI**
Commercial Assistant
JELN



**OZAN
BIÇAKCI**
Accountant Türkiye



**JANINA
PASSLICK**
E-Commerce Assistant
Sales Department DACH



**PATRICIA
FOLKERTS**
Public Relations
Manager



**LAURA
ROSNER**
Public Relations
Manager



**TANER
DURMUŞ**
Domestic Sales
Assistant Türkiye



**MEHMET YAŞAR
TUZAŞ**
Sales Manager
Türkiye



**FISOKUHLE
GWALA**
Driver
South Africa



**DAVID
SABORIDO**
System Administrator
Spain



**AYMONE
RASSAERTS**
Translator



**ANDRE
REHME**
Head of Bistro



**MAIK
SCHMIDT**
Skilled Warehouse
Operator



**MUHAMMAD
RAMZAN**
Driver UAE



**MARIUS
ARDELEAN**
Marketing Specialist
Romania



**PHYLLIS
GOH**
Sales Support
Singapore



**HUE CUONG
KY**
Skilled Warehouse
Operator



**MARCO ANDRÉ
PIETZ**
Skilled Warehouse
Operator



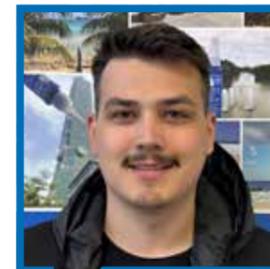
**ISABELLE
JELITTO**
Trainee
E-Commerce



**YU QI
TAY**
Customer Service / Indoor
Sales Singapore



**YAP
KAH ANN**
Logistics / Driver
Singapore



**TOMÁŠ
VAŠINA**
Area Sales Manager
Czech Republic



**BARTOSZ
MULŻYŃSKI**
Area Sales Manager
Poland

WEICON STELLT SICH VOR

Was macht eigentlich ...?

Klaus

Kleymann

Head of Logistics & Warehouse

In welchem Bereich von WEICON arbeitest du?

Ich arbeite im Lagerbüro.

Seit wann bist du bei WEICON?

Ich bin seit August 2014 im Familienunternehmen tätig.

Was sind deine Aufgaben hier im Unternehmen?

Ich bin zuständig für die Prozesse und die Personalleitung der Mitarbeitenden im Lager. Aktuell bin ich auch sehr eingespannt in die Entwicklung unseres neuen ERP-Systems.

Welche Sportart verfolgst du am liebsten?

Aktuell verfolge ich wieder mehr Fußball, aber auch die Rennen der Formel 1 schaue ich gerne.

Großstadt oder Schweizer Bergsee mit 75?

Definitiv Schweizer Bergsee, die Ruhe und die Berge sind schon was Besonderes.

Was ist deine Lieblingspeise?

Ich bin großer Fan von Lasagne und Sushi.

Welches Land möchtest du unbedingt mal bereisen?

Kein Land konkret, aber die Region Asien finde ich spannend.

Welche Serie hast du zuletzt geschaut?

The Last of Us und Welcome to Wrexham.

Welche Fähigkeit würdest du dir gerne noch aneignen?

Ich würde gerne Italienisch lernen.

Welche Hobbies hast du?

Ich habe vor zwei Jahren den Triathlon für mich entdeckt und bin fasziniert davon, sich in allen drei Sportarten weiterzuentwickeln. Außerdem gehe ich sehr gerne wandern oder begeben mich auf Bikepacking-Abenteuer. Last, but not least spiele ich Gitarre.

Wenn du mal für einen Tag in einen anderen Beruf reinschnuppern könntest – welcher wäre das?

Als Kind wollte ich immer Walforscher werden. Ich denke, einen Tag als Meeresbiologe zu arbeiten, wäre sicherlich aufregend!

Du hast einen Tag komplett frei. Wie sieht dieser idealerweise aus?

Früh aufstehen, Espresso und ab aufs Rad. Danach entspannt frühstücken und irgendwo ein bisschen einkaufen gehen oder eine kleine Wanderung machen. Abends würde ich den Tag dann noch mit einem Kinobesuch und einer Kleinigkeit zu trinken in einer Bar abrunden. Hin und wieder reicht mir aber auch ein gemütlicher Tag auf der Couch und dazu eine Serie.



WEICON BLOG

Von DIY-Ideen bis Industrie-Anwendungen

Heimwerken & praktische Tipps



DIY-Ideen



Rund ums Fahrzeug

Wissenswertes



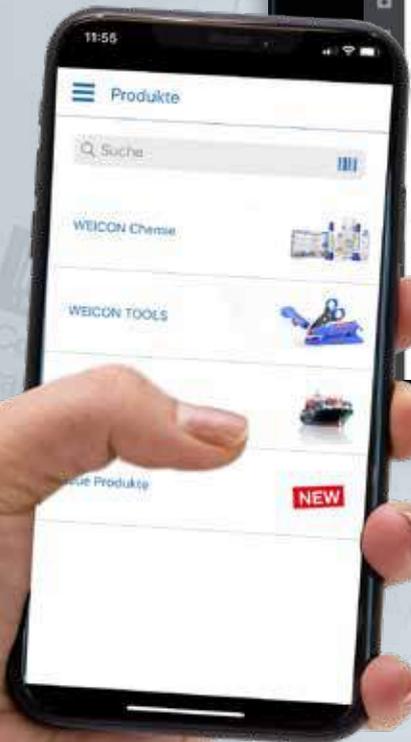
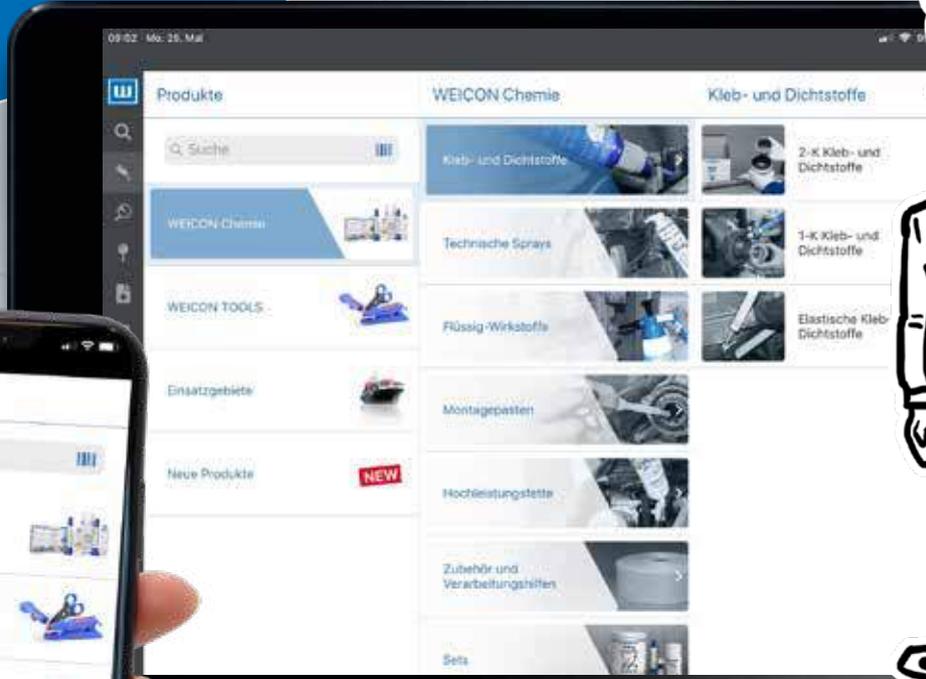
Menschen & Events

we blog

WEICON



Einfach Lösungen finden.



WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)
Münster – Germany

JELN GmbH
Schwalmtal – Germany

WEICON Middle East L.L.C.
Dubai – United Arab Emirates

WEICON Inc.
Kitchener – Canada

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Istanbul – Türkiye

WEICON Romania SRL
Budiu Mic (Targu Mures) – Romania

WEICON SA (Pty) Ltd
Muizenberg (Cape Town) – South Africa

WEICON South East Asia Pte Ltd
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607

WEICON Czech Republic s.r.o.
Teplice – Czech Republic

WEICON Ibérica S.L
Madrid – Spain

WEICON Italia S.r.l.
Genova – Italy



www.weicon.de